

(19) 日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11) 特許出願公開番号

特開2004-108528

(P2004-108528A)

(43) 公開日 平成16年4月8日(2004.4.8)

(51) Int. Cl. ⁷
F 16 F 15/126
F 16 H 55/36F 1
F 16 F 15/126
F 16 H 55/36B
H
テーマコード (参考)
3 J 0 3 1

審査請求未請求 請求項の数 2 O.L. (全 9 頁)

(21) 出願番号 特願2002-274208 (P2002-274208)
(22) 出願日 平成14年8月20日 (2002.9.20)(71) 出願人 000004385
NOK株式会社
東京都港区芝大門1丁目12番15号
(74) 代理人 100071205
弁理士 野本 陽一
(72) 発明者 木下 順也
鳥取県西伯郡西伯町大字原1000
エヌオーケー株式会社内
(72) 発明者 長谷川 雅己
鳥取県西伯郡西伯町大字原1000
エヌオーケー株式会社内
F ターム (参考) 3J031 AA04 BA03 BC03 BC07 CA03

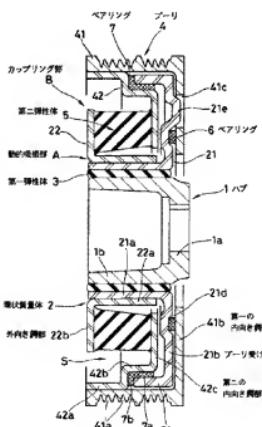
(54) 【発明の名称】トルク変動吸収ダンパ

(57) 【要約】

【課題】トルクを伝達する弾性体の十分な耐久性を確保することができる、かつ安価なトルク変動吸収ダンパを提供する。

【解決手段】カップリング部Bにおける第二弾性体5が、環状質量体2の外向き鈑部22bとブーリ4の内向き鈑部42cを軸方向に連結しているため、径方向のサイズを大きく取れないような場合でも、第二弾性体5の十分な逆説方向内厚を確保して、その耐久性を向上させることができ、あるいは、当該ダンパ全体の小型化及び軽量化を図ることができる。ブーリ4に設けられ互いに軸方向に並んだ一対の内向き鈑部41b、42cが、環状質量体2のブーリ受け部21b、21cを軸方向両側からペアリング6、7を介して挟み込んでいるため、ブーリ4の軸方向挙動が制限から規制されて安定し、しかも、第二弾性体5が万一破損した時のブーリ4の脱落を確実に防止することができる。

【選択図】 図1



、その径方向肉厚を十分に大きくとる必要がある。しかし、第一のゴム状弾性部材は、ブーリ部材の径方向寸法によって規制されるため、その寸法の自由度が小さいものであった。しかも、第一のゴム状弾性部材は、径方向肉厚を大きくすると、ハブ部材とブーリ部材の円周方向相対変位に対して外径側ほど歪が大きくなる問題もあった。

【0006】

また、慣性マスは、主にF C材で製作されるが、共振による所要の動的吸振効果を実現するために、大きな肉厚を必要としており、したがって径方向の寸法が大きく、これがゴム状弾性部材の寸法制約の一因になっていた。

【0007】

また、ハブ部材に圧入されるスリーブとブーリ部材の間に第一のゴム状弾性部材を加硫接着した加硫成形体と、ハブ部材と慣性マスの間に第二のゴム状弾性部材を加硫接着した加硫成形体の、二つの加硫成形体が必要であり、したがって製造コストが高いものとなっていた。

10

【0008】

本発明は、上述のような問題に鑑みてなされたもので、その技術的課題は、径方向寸法が制約されても、トルクを伝達する弾性体の十分な耐久性を確保することが可能で、かつ安価なトルク変動吸収ダンパを提供することにある。

【0009】

【課題を解決するための手段】

上述した技術的課題を有効に解決するための手段として、請求項1の発明に係るトルク変動吸収ダンパは、回転軸に取り付けられるハブの外周に第一弾性体を介して環状質量体を弾性的に連結した動的吸振部と、前記環状質量体に相対回転可能に支持されたブーリと前記環状質量体とを第二弾性体を介して弾性的に連結したカップリング部とを備え、前記環状質量体がブーリ受け部と外向き鍔部とを有し、前記ブーリが互いに軸方向に並んだ一对の内向き鍔部を有し、前記第二弾性体が前記環状質量体の一方の外向き鍔部とこれに軸方向に対向する前記ブーリの一方の内向き鍔部との間に設けられ、前記環状質量体のブーリ受け部が、前記ブーリの一对の内向き鍔部で軸方向両側からベアリングを介して挟み込まれたものである。

20

【0010】

請求項2の発明に係るトルク変動吸収ダンパは、請求項1に記載の構成において、ブーリ受け部の一部と、ブーリの内向き鍔部の一部が、円周方向に所定のクリアランスが存在する状態で互いに遊嵌されたものである。

30

【0011】

【発明の実施の形態】

図1は、本発明に係るトルク変動吸収ダンパの好ましい実施の形態を、その軸心を通る平面で切断して示す断面図である。なお、以下の説明で用いられる「正面側」とは、図1における左側、すなわち車両のフロント側のことであり、「背面側」とは、図1における右側、すなわち図示されていない内燃機関が存在する側のことである。

【0012】

この図1に示されるように、本形態のトルク変動吸収ダンパは、内燃機関のクランクシャフトの軸端に取り付けられるハブ1と、このハブ1の外周側に設けられた動的吸振部A及びカップリング部Bとを備える。

40

【0013】

ハブ1は、金属材料で製作されたものであって、クランクシャフトに外挿固定されるボス部1aと、その外周部から正面側へ延びる円筒部1bとからなる。

【0014】

動的吸振部Aは、ハブ1の円筒部1bの外周側に同心的に配置された環状質量体2と、この環状質量体2の内周面と前記円筒部1bの外周面との間に圧入嵌着されることによりハブ1と環状質量体2とを弾性的に連結する第一弾性体3からなり、その振り方向固有振動数は、環状質量体2の円周方向慣性質量と、第一弾性体3の振り方向剪断ばね定数によつ

50

て、クランクシャフトの振れ角が最大となる所定の振動数域、言い換えればクランクシャフトの振り方向固有振動数と合致するように同調されている。

【0015】

動的吸振部Aにおける環状質量体2は、適当な肉厚の金属板のプレス成形によって製作された内側質量体21及び外側質量体22からなる。このうち、内側質量体21は、内周面が第一弾性体3の外周に嵌着された内側スリーブ21aと、その背面側の端部から外周側へ展開した円盤状のブーリ受け部21bと、その外周部を正面側へ屈曲させた円筒状のブーリ受け部21cとを有する。また、外側質量体22は、内側質量体21の内側スリーブ21aの外周面に圧入嵌着された外側スリーブ22aと、その正面側の端部から外周側へ展開した外向き鈎部22bとを有する。

10

【0016】

動的吸振部Aにおける第一弾性体3は、耐熱性、耐寒性及び機械的強度に優れたゴム状弾性材料によって環状に加硫成形された後、ハブ1の円筒部1bと、その外周に配置した環状質量体2の内側質量体21における内側スリーブ21aとの間に、軸方向一側から圧入され、所要の径方向締め代をもって嵌着されたものである。なお、第一弾性体3の圧入の際には、ハブ1の円筒部1bの外周面と環状質量体2の内側質量体21における内側スリーブ21aの内周面、あるいは第一弾性体3の内周面及び外周面に、滑りトルクを増大させるためのカッピング剤を塗布することが好ましい。

【0017】

カッピング部Bは、ブーリ4と、このブーリ4を環状質量体2に弾性的に連結する第二弾性体5と、ブーリ4を環状質量体2に対して相対回転可能に支持するための一対のペアリング6、7からなる。

20

【0018】

カッピング部Bにおけるブーリ4は、金属材料によって製作されたものであって、外周面にボリV溝41aが形成され、背面側の端部から内周側へ延びる第一の内向き鈎部41bを有するブーリ本体41と、金属板のプレス成形によって製作されブーリ本体41に固定された内周リング42とからなる。内周リング42は、ブーリ本体41の正面寄りの内周面に圧入嵌着された圧入部42aと、その背面側の端部に段差状に屈曲形成されたペアリング保持部42bと、更にその背面側の端部から内周側へ延びる第二の内向き鈎部42cとを有し、ブーリ本体41における第一の内向き鈎部41bと、内周リング42における第二の内向き鈎部42cは、互いに軸方向に並んでいる。

30

【0019】

また、環状質量体2の内側質量体21における円盤状のブーリ受け部21bは、ブーリ4における両内向き鈎部41b、42cの間に位置しており、前記内側質量体21における円筒状のブーリ受け部21cは、ブーリ本体41の内周面と内周リング42のペアリング保持部42bとの間に位置している。

【0020】

ペアリング6、7は、PTFE等の耐摩耗性に優れた低摩擦係数の合成樹脂材料で成形されたものである。このうち、一方のペアリング6は、環状質量体2の内側質量体21におけるブーリ受け部21bの背面に形成されたペアリング保持溝21dと、ブーリ4のブーリ本体41における第一の内向き鈎部41bとの間に介在されている。また、他方のペアリング7は、ブーリ4の内周リング42におけるペアリング保持部42bの円筒状外周面と環状質量体2の内側質量体21における筒状ブーリ受け部21cの内周面との間に介在された円筒状の本体部7aと、その正面側の端部から外周側へ屈曲して、前記ペアリング保持部42bの径方向立ち上がり面と、前記筒状ブーリ受け部21cの先端との間に介在されたスラスト受け部7bからなる断面L字形を呈する。

40

【0021】

したがってブーリ4は、環状質量体2に、ペアリング6、7を介して相対回転可能に支持されると共に、筒状ブーリ受け部21cとペアリング保持部42bの円筒状外周面との間に介在されるペアリング7の本体部7aによって、径方向への相対変位が規制され、ブーリ

50

受け部 21 b と第一の内向き鈎部 41 b の間に介在されるペアリング 6、及びブーリ受け部 21 c とペアリング保持部 42 b の径方向立上り面の間に介在されたペアリング 7 のスラスト受け部 7 b によって、軸方向への相対変位が規制されている。

【0022】

カップリング部 B における第二弾性体 5 は、耐熱性、耐寒性及び機械的強度に優れたゴム状弾性材料からなるものであって、その一端が、環状質量体 2 の外側質量体 22 における外向き鈎部 22 b に一体的に加硫接着されており、他端が、ブーリ 4 の内周リング 42 における第二の内向き鈎部 42 c に一体的に加硫接着されている。すなわち、外側質量体 2 と第二弾性体 5 と内周リング 42 は、予め一体化された加硫成形体として製作され、外側質量体 2 の外側スリーブ 22 a を内側質量体 21 の内側スリーブ 21 a に圧入すると共に、内周リング 42 の圧入部 42 a をブーリ本体 41 に圧入することによって、組み込まれたものである。前記外向き鈎部 22 b と第二の内向き鈎部 42 c は、軸方向に互いに対向しており、したがって、第二弾性体 5 は、ほぼ軸方向へ円筒状に延びている。

【0023】

第二弾性体 5 の外周面とブーリ 4 との間には、正面に開放された環状の空間 S が形成されており、すなわち、第二弾性体 5 は、ブーリ 4 と環状質量体 2 で閉まれた空間における内周寄りに位置している。また、この第二弾性体 5 は、所要の径方向肉厚を有することによって、トルクを伝達するのに必要な強度が確保されると共に、外向き鈎部 22 b と第二の内向き鈎部 42 c との連結方向（軸方向）に所要の肉厚を有することによって、動的吸振部 A における第一弾性体 3 に比較して振り方向ね定数を十分に低くしてある。

【0024】

環状質量体 2 の内側質量体 21 におけるブーリ受け部 21 b には、背面側へ突出したストッパ 21 e が円周方向等間隔で打ち出し形成されており、それぞれブーリ 4 のブーリ本体 41 における第一の内向き鈎部 41 b に開設されて軸心を中心とする円弧状に延びる係合孔 41 c に、円周方向に対する所要のクリアランスをもって遊戯されている。すなわち、このストッパ 21 e は、係合孔 41 c の円周方向端部と干渉することによって、環状質量体 2 に対するブーリ 4 の円周方向相対変位量を制限し、第二弾性体 5 の過大な振り変形を防止するものである。

【0025】

以上の構成を具える本形態のトルク変動吸収ダンパは、ハブ 1 が内燃機関のクランクシャフトの端部に装着されることによって、このクランクシャフトと共に回転される。クランクシャフトのトルクは、ハブ 1 から、第一弾性体 3、環状質量体 2、第二弾性体 5 及び内周リング 42 を介してブーリ本体 41 へ伝達され、更に、ブーリ本体 41 のボリV溝 41 a に巻き掛けられたVベルト（不図示）を介して、冷却ファンや、オルタネータ等の補機の回転軸に伝達される。

【0026】

ブーリ 4 には、Vベルトの張力によって、軸心と垂直な方向の荷重が作用するが、ブーリ 4 の内周リング 42 におけるペアリング保持部 42 b と、環状質量体 2 の内側質量体 21 における筒状ブーリ受け部 21 c の間にペアリング 7 の本体部 7 a が介在し、しかも環状質量体 2 をハブ 1 の外周に支持している第一弾性体 3 は、径方向圧縮に対する剛性が大きいため、ブーリ 4 の偏心が防止される。また、ブーリ 4 の軸方向の挙動は、環状質量体 2 の円盤状ブーリ受け部 21 b と、ブーリ本体 41 の第一の内向き鈎部 41 b との間に介在されたペアリング 6、及び内周リング 42 のペアリング保持部 42 b の径方向立ち上がり面と、環状質量体 2 の筒状ブーリ受け部 21 c の先端との間に介在されたペアリング 7 のスラスト受け部 7 b によって規制される。このため、ブーリ 4 が径方向及び軸方向の双方に対して安定的に支持される。

【0027】

内燃機関の駆動は、吸気、圧縮、爆発（膨張）及び排気の各行程を繰り返しながら行われ、ピストンの往復運動をクランクシャフトの回転運動に変換しているため、クランクシャフトには、回転に伴って周期的なトルク変動を生じるが、このトルク変動は、カップリン

10

20

30

40

50

グ部Bにおける第二弾性体5が低ばねで振り方向へ剪断変形されることによって、熱エネルギーに変換されるので、Vベルトへの伝達トルクが平滑化される。一方、環状質量体2及び第一弾性体3で構成される動的吸振部Aは、クランクシャフトの振り振動による振れ角が最大となる振動数域で円周方向に共振し、その共振によるトルクは入力振動のトルクと方向が逆になるため、クランクシャフトの振れ角のピークを有效地に低減することができる。

【0028】

なお、第二弾性体5とブーリ4は、一種の振動系を構成しているが、この振動系は、動的吸振部Aに比較して振り方向共振領域が十分に低周波域にあるため、動的吸振部Aの共振自体によって生じるトルク変動も、第二弾性体5の柔軟な変形によって吸収され、ブーリ 10 4には伝達されない。

【0029】

トルク変動の入力によって、ハブ1及び環状質量体2とブーリ4が円周方向へ相対変位すると、カップリング部Bにおける第二弾性体5は、互いにほぼ軸方向に対向する環状質量体2の外側質量体2 2における外向き鈎部2 2 bと、ブーリ4の内周リング4 2における第二の内向き鈎部4 2 cとの間で、振り方向の剪断変形を受ける。このため、環状質量体2とブーリ4との振れ角が同じである場合に受ける第二弾性体5の歪は、外向き鈎部2 2 bと第二の内向き鈎部4 2 cとの連結方向の肉厚、すなわち軸方向の肉厚が大きいほど小さくなるから、従来のように、第二弾性体5の耐久性を確保するために、その径方向寸法を大きく取る必要がない。したがって、ブーリ本体4 1の外径寸法の制約等によって、当該トルク変動吸収ダンバの径方向のサイズを大きく取れないような場合でも、外向き鈎部2 2 bと第二の内向き鈎部4 2 cとの軸方向距離を十分に取ることによって、第二弾性体5の優れた耐久性を確保することができる。

20

【0030】

言い換れば、第二弾性体5の径方向寸法を大きく取る必要がないことから、ハブ1の外径寸法を小さくして、環状質量体2及びブーリ4の外径寸法も小さくすることができる。小型・軽量化が図られる。また、環状質量体2は、金属板のプレス成形品である内側質量体2 1と外側質量体2 2の組み合わせで構成したため、安価に製作できると共に、外周側へ展開するブーリ受け部2 1 b、2 1 c及び外向き鈎部2 2 bを有することによって、動的吸振のための所要の慣性質量が確保される。

30

【0031】

また、第二弾性体5は、入力されるトルク変動を、熱エネルギーに変換することによって吸収しており、すなわち、繰り返し剪断変形を受けることによって、内部摩擦による熱を発生するが、この第二弾性体5は、その外周の空間Sへ正面側から流通する空気によって、効率良く冷却される。また、ブーリ本体4 1に、Vベルトとの摩擦によって発生する熱も、空間Sへ放熱されるので、第二弾性体5へは伝熱されにくものとなる。したがって、熱による第二弾性体5の劣化が有效地に防止される。

【0032】

上述のように、第二弾性体5には十分な耐久性が確保されると共に、熱による劣化が防止されており、しかもストッパ2 1 eと係合孔4 1 cによって、第二弾性体5の過大な振り変形が防止されているが、それでも何らかの原因によって、第二弾性体5が万一破損したような場合は、ブーリ4の第一の内向き鈎部4 1 bと、第二の内向き鈎部4 2 cの間には、環状質量体2のブーリ受け部2 1 b、2 1 cが介在しているため、ブーリ4が脱落するようなことはない。しかもこのような場合、ストッパ2 1 eと係合孔4 1 cが円周方向に互いに係合すると共に、その係合状態は、環状質量体2とブーリ4の軸方向挙動が規制されていることによって確実に保持されるため、環状質量体2からブーリ4への駆動トルクの伝達が継続して行われ、補機へのトルク遮断による内燃機関の停止といった事態を回避することができる。

40

【0033】

また、本形態の構造によれば、外側質量体2 2と第二弾性体5と内周リング4 2を一體化

50

した加成成形体を、内側質量体21と、ブーリ本体41の間に圧入し、第一弾性体3を、ハブ1と内側質量体21の間に圧入することで組み立てられるため、金属とゴムの一体成形品が一つだけであり、ストッパ21eも内側質量体21のプレス成形の際に一体に形成されたものであるため、製造コストを削減することができる。

【0034】

【発明の効果】

以上説明したように、請求項1の発明に係るトルク変動吸収ダンパによれば、カップリング部における第二弾性体が、環状質量体とブーリを軸方向に連結したものであるため、取付スペースの制約等によって、当該トルク変動吸収ダンパの径方向のサイズを大きく取れないような場合でも、第二弾性体の十分な軸方向肉厚を確保して、第二弾性体の耐久性を向上させることができ、あるいは、当該ダンパ全体の小型化及び軽量化を図ることができる。また、ブーリに設けられ互いに軸方向に並んだ一対の内向き鈎部が、環状質量体のブーリ受け部を軸方向両側からベアリングを介して挟み込んでいるため、ブーリの軸方向挙動が両側から規制されて安定し、しかも、第二弾性体が万一破損した時のブーリの脱落を確実に防止することができる。

【0035】

請求項2の発明に係るトルク変動吸収ダンパによれば、第二弾性体が万一破損しても、環状質量体とブーリが円周方向に係合し、環状質量体のブーリ受け部がブーリにおける一対の内向き鈎部の間に挟み込まれていることによって、前記係合状態が確実に維持されるので、ブーリへの駆動トルクの伝達を維持して行うことができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明に係るトルク変動吸収ダンパの実施の形態を、軸心を通る平面で切断して示す断面図である。

【符号の説明】

- 1 ハブ
- 1 a ボス部
- 1 b 円筒部
- 2 環状質量体
- 2 1 内側質量体
- 2 1 a 内側スリーブ
- 2 1 b, 2 1 c ブーリ受け部
- 2 1 d ベアリング保持溝
- 2 1 e ストッパ
- 2 2 外側質量体
- 2 2 a 外側スリーブ
- 2 2 b 外向き鈎部
- 3 第一弾性体
- 4 ブーリ
- 4 1 ブーリ本体
- 4 1 a ボリV溝
- 4 1 b 第一の内向き鈎部
- 4 1 c 係合孔
- 4 2 内周リング
- 4 2 a 圧入部
- 4 2 b ベアリング保持部
- 4 2 c 第二の内向き鈎部
- 5 第二弾性体
- 6, 7 ベアリング
- 7 a 本体部
- 7 b スラスト受け部

10

20

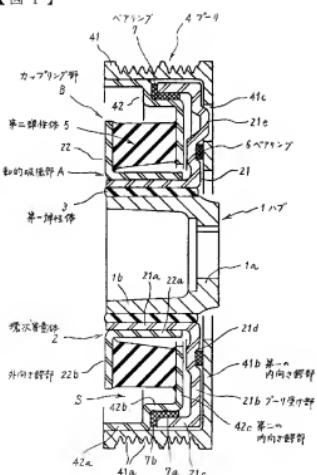
30

40

50

A 動的吸振部
 B カップリング部
 S 空間

【四】



【手続補正書】

【提出日】平成14年10月4日(2002.10.4)

【毛統補正】

【補正對象書類名】圖面

【補正対象首類名】肉圓
【補正対象項目名】全圖

【補正対象項目名】

【補正方法】 【補正の内容】

〔 2 〕

